

Anguss Schneiden

Systeme zum automatischen trennen von Angüssen

1.10



Um die Prozesskette zur Bearbeitung von Gusswerkstücken abzuschließen wurden im Hause **CIMOTEC**, aufbauend auf das schon vorhandene **vielfach erprobte Produktportfolio** aus dem Bereich Schleifen und Polieren, „**Turn-Key**“ **Systeme zum trennen von Werkstücken und Angüssen** geschaffen. Ergänzt mit den bewährten Systemen zur mechanischen Bearbeitung können die Werkstückrohlinge soweit vorbereitet werden, dass sie im Anschluss direkt der CNC Bearbeitung zu geführt werden können.

Unter Einsatz **modernster Sensor- und Kameratechnik** und in Kombination mit den **umfangreichen CIMOTEC Logistik Systemen** lassen sich die CIMOTEC Lösungen in fast jede Produktionskette einbinden

CIMOTEC Systeme bauen auf die **Erfahrungen** in den unterschiedlichsten Sparten der Gusserstellung und Bearbeitung auf.

Ob nun Werkstück- oder Werkzeugführend, CIMOTEC hat immer die Randbedingungen wie Materiallogistik, Taktzeit, Arbeitsumfang und Bearbeitungsprozess, Sicherheit und Wirtschaftlichkeit, im Griff

Höchste Zuverlässigkeit, höchste Wartungsfreundlichkeit und damit auch die **höchste Anlagenverfügbarkeit und Wirtschaftlichkeit** stehen bei allen Lösungen und Produkten der Firma CIMOTEC an allererster Stelle.

Die Technik



Die **kundenspezifische Lösungen** sind je nach Konfiguration des Gesamtsystems in die unterschiedlichsten Standard **CIMOTEC** Baureihen des **ROBOCELL** Konzepts unter zu bringen. Dieses variable Konzept ermöglicht jede angepasste Systemgestaltung bis hin zur Nutzung von den allseits bekannten CIMOTEC Bearbeitungseinheiten, die bei entsprechender Anwendung zum Einsatz kommen.

Bei der Werkzeugauswahl kommen die **effektivsten** Aggregate zum Einsatz. Bei Werkzeugen und Werkzeugeinsätzen arbeiten wir eng mit den führenden Herstellern zusammen, um für jeden Prozess das Optimum zu erreichen.

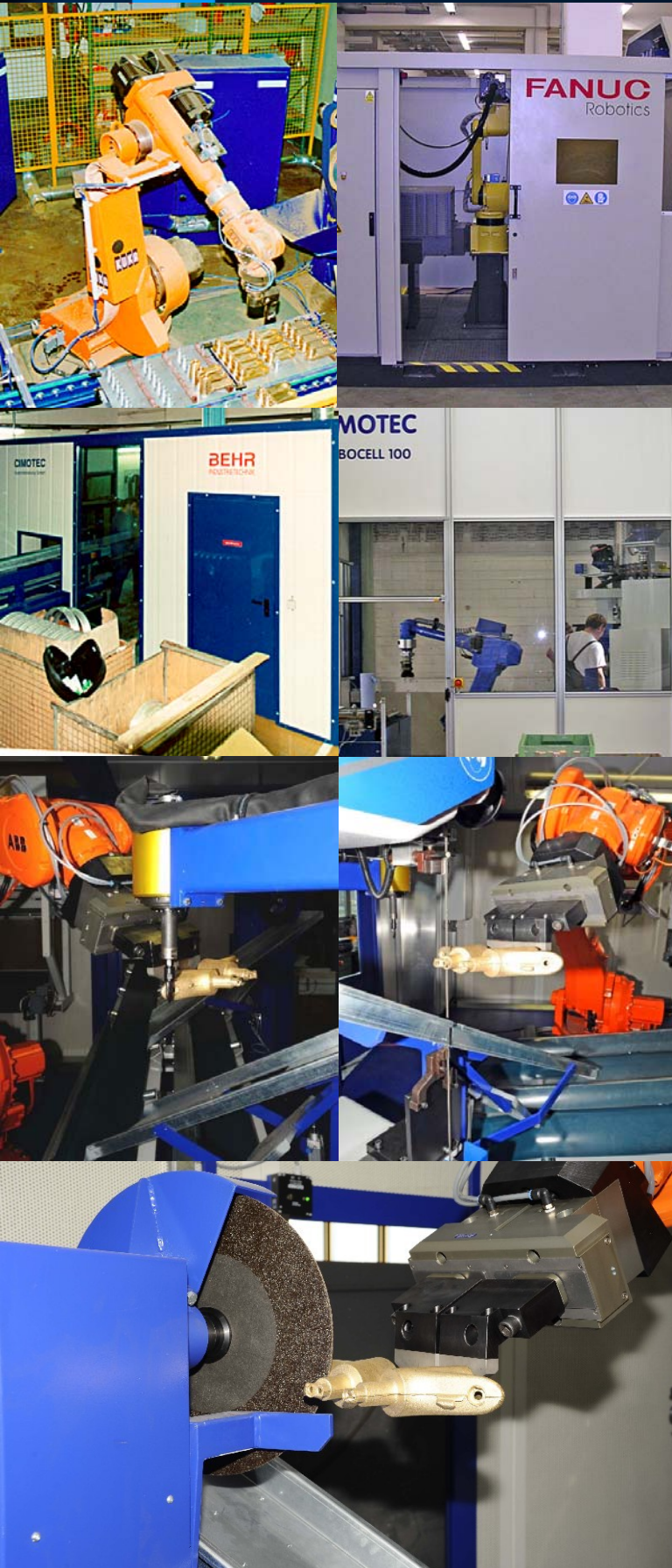
Schnellwechselsysteme für Werkzeuge und Umgreifstationen bei Werkstückgeführten Anlagen gewährleisten eine **sehr hohe Bearbeitungstiefe**.

Zum Einsatz kommen Roboter von **ABB, FANUC Robotics, KUKA** und andere. So kann CIMOTEC die Anlage auch nach Kundenwunsch gestalten.

Durch an örtliche Gegebenheiten angepasste, **intelligente Förderlogistik** wird ein Prozesssicheres Handling der Werkstücke gewährleistet

Ihre Zufriedenheit ist unser Gewinn.

Die Technik



Die unterschiedlichen Einhausungsmöglichkeiten kann der Kunde aus dem umfangreichen **CIMOTEC—ROBOCELL 100** Lieferprogramm entsprechend seiner Wünsche und Anforderungen auswählen.

Ob nun **Sicherheitseinhausungen mit Schutzzaun** die neue, **leichtere Volleinhausung mit integrierter Stahlbau-Bodenplatte**, die **schwere nachträgliche Volleinhausung**, oder die **leichte nachträgliche Volleinhausung** — für jeden Anwendungsfall ist die richtige Lösung im Hinblick auf **Anlagensicherheit, Lärm- und Emissionsschutz** lieferbar.

Die Einhausungen erfüllen die neueste Arbeitsstättenverordnung in vollem Umfang. Sie sind in **kundenspezifischer Farbgebung** lieferbar, fast jeder auch noch so ausgefallene Farbwunsch kann erfüllt werden.

Je nach Art der Gusstrabe kommen hinsichtlich Prozess, Standzeiten der Werkzeugeinsätze und allgemeinen Betriebskosten der vorgesehenen Maschine, die effektivsten Werkzeuglösungen zum Einsatz.

Dies können Linear schneidende Werkzeuge, wie Bandsägen, rotatorisch arbeitende Werkzeuge wie Trennjäger, aber auch Mehrschneidenwerkzeuge sein

Die Technik

Den Anforderungen an die individuelle Bearbeitung angepasste **Werkstückzuführsysteme** bieten die Flexibilität, die das System benötigt:

Die **Doppel-Fixiertischbevorratung** dient zum Aufsetzen werkstückspezifischer Werkstückpaletten, die dann durch den Roboter einzeln entnommen, bearbeitet und wieder abgelegt werden.

Die **Palettenumlaufbevorratung**, in der einzelne Werkstückpaletten in beliebigen Mengen der Abnahme durch den Roboter zugeführt werden. Dieses System bietet sehr hohe Bevorratungsmengen auf engstem Raum.

Mit der **Paletteneinzugbevorratung** sind ebenfalls beliebig viele Werkstückpaletten zu bevorraten und zuzuführen. Dieses System ist eine Basis für individuelle Anlagenverkettungen.

Weitere Zuführsysteme aus dem CIMOTEC Lieferprogramm bis hin zur Anlagenverkettung mit Folgebearbeitung sind möglich, sprechen Sie uns an.



Applikationsbeispiele

Von verschiedenen Produkten werden die Gusstrauben über zwei Förderbänder zugeführt. Über Kamerasysteme werden Typ und Lage ermittelt, und entsprechende Korrekturwerte an den Roboter gesendet.

Diese Anlage wurde in ein modifiziertes, vielfach bewährtes RO-BOCELL 300 Gehäuse untergebracht.

Zum Trennen der Angüsse (Steiger, etc.) werden die vermessenen Werkstücke durch den Roboter an unterschiedliche Maschinen geführt.

Sauber getrennte Werkstücke, sowie Angussabfälle fallen über eine ausgeklügelte Sortierrutsche auf getrennte Förderbänder, die die Materialien nach außen führen.

Wie für die Roboterzelle zum entfernen von Formtrenngraten (siehe Bild rechts unten) an Gussteilen, finden wir auch für Ihren Bearbeitungsprozess den richtigen Abschluss.

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an:

CIMOTEC Automatisierung GmbH

Zur Startbahn 18

D-54634 Bitburg / Germany

Fon : +49 (0)6561-6023-0
Fax : +49 (0)6561-6023-98
Mail : info@Cimotec.de
Internet : <http://www.Cimotec.de>

